

TECHNOFLAME (N)HXCH FE180 PH30/E30 0,6/1 kV

strona 1 z 2

KABLE ELEKTROENERGETYCZNE OGNIODPORNE, BEZHALOGENOWE**ZASTOSOWANIE**

Kable elektroenergetyczne ogniodporne **TECHNOFLAME (N)HXCH FE180 PH30/E30 0,6/1 kV** o izolacji i powłoce z tworzyw bezhalogenowych, przeznaczone są do stosowania w instalacjach gdzie wymagane jest zapewnienie bezpieczeństwa ludzi i wyposażenia ze szczególnym uwzględnieniem instalacji przeciwpożarowych.

Kable powinny być instalowane w budynkach i obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych, gdzie niezbędne jest większe bezpieczeństwo ludzi i kosztownych urządzeń elektronicznych (tunele metra, szpitale, centra handlowe, supermarkety, kina, teatry, stadiony oraz inne budynki użyteczności publicznej).

Kable zapewniają podtrzymanie funkcji elektrycznych instalacji przez 30 minut, tj. zapewnienie dopływu energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas ewakuacji ludzi i gaszenia pożaru (np. zasilania pomp wodnych instalacji przeciwpożarowych, wentylatorów oddymiających, klap dymowych, oświetlenia bezpieczeństwa i ewakuacyjnego, wind strażackich).

Kable posiadają **Certyfikat Zgodności i Świadectwo Dopuszczenia** wystawione przez Centrum Naukowo-Badawcze Ochrony Przeciwpożarowej - PIB w Józefowie.

Kable nie można stosować w pomieszczeniach chronionych stałymi wodnymi urządzeniami gaśniczymi.

Kable nie rozprzestrzeniają płomienia, emisja dymu jest bardzo niska, a emitowane gazy są nietoksyczne i niekorozyjne.

Wykorzystywane są do ułożenia na stałe wewnątrz i na zewnątrz budynków. Powłoka kabli jest odporna na promieniowanie UV. Przy zastosowaniu dodatkowego zabezpieczenia przed wodą i wilgocią, kable mogą być układane w wodzie i w ziemi.

BUDOWA

- żyły z miękkich drutów miedzianych wg PN-EN 60228,
 - RE** - jednodrutowe okrągłe klasy 1,
 - RM** - wielodrutowe okrągłe klasy 2,
- izolacja żył wykonana ze specjalnej usieciowanej gumy silikonowej, koloru izolacji żył:
 - wg normy PN-HD 308,
 - lub czarny z nadrukowanymi białymi numerami żył,
- żyły izolowane skręcone warstwowo w ośrodek,
- powłoka wypełniająca wykonana z materiału bezhalogenowego,
- żyła współosiowa wykonana w postaci obwoju z drutów miedzianych gołych oraz spirali przeciwskrętnej z taśmą miedzianą,
- żyła współosiowa owinięta taśmą poliestrową,
- powłoka kabla wykonana z materiału bezhalogenowego (HFFR) o własnościach wg PN-HD 604 S1 i VDE 0276-604 - HM4, (indeks tlenowy > 35%) w kolorze pomarańczowym.

TECHNOFLAME (N)HXCH FE180 PH30/E30 0,6/1 kV

strona 2 z 2

DANE TECHNICZNE

Napięcie pracy U_0/U	0,6/1 kV	Korozyjność wydzieln. gazów	bardzo mała, bezhalogenowy
Próba napięciowa	4 kV sk		PN-EN 60754-1, PN-EN 60754-2, IEC 60754-2
Minimalna rezystancja izolacji w temp. 90°C	$10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$	pH, około	6,8
Indukcyjność, około	0,7 mH/km	konduktywność, około	0,4 $\mu\text{S}/\text{mm}$
Maksymalna dopuszczalna temperatura przy żyłce w warunkach pracy	+ 90°C	Gęstość dymu	niska gęstość dymu PN-EN 61034-2, IEC 61034-2
przy zwarciu	+ 250°C	przepuszczalność światła, min.	70 %
Zakres temperatur pracy podczas pracy	od - 30 do + 90°C	Palność kabla	nie rozprzestrzeniający płomienia, o zmniejszonej palności
podczas układania	od - 5 do + 70°C	Próby palności	PN-EN 60332-1-2, IEC 60332-1-2, PN-EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24,
Minimalny promień gięcia	15 x średnica kabla	Podtrzymanie funkcji: E30	DIN 4102-12
		PH30	PN-EN 50200 lub PN-EN 50362
		Trwałość izolacji FE180	IEC 60331-21, IEC 60331-11
		Wykonanie wg normy	AT-0603-0496/2016, WT-TK-44, PN-HD 604 S1

Instalacja kabla - powinna być przeprowadzona na certyfikowanym systemie zamocowań kabli, zgodnych z wydanymi dla producentów zamocowań Krajowymi Ocenami Technicznymi (KOT) lub Aprobatami Technicznymi (AT). Należy stosować tylko certyfikowane zespoły kablowe, przebadane zgodnie z normą DIN 4102 część 12 lub PN-EN 50200 (PN-EN 50362).

Kabel spełnia wymagania dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE

Numer wyrobu	Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
	mm ²	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1222 020	3 x 1,5 RE/1,5	12,9	58,0	235	0,80
1222 022	3 x 2,5 RE/2,5	14,0	96,0	295	0,90
1222 023	3 x 4 RE/4	15,3	154,0	380	1,06
1222 024	3 x 6 RE/6	16,7	230,0	485	1,21
1222 021	3 x 10 RE/10	18,8	384,0	685	1,45
1222 025	3 x 16 RE/16	21,5	614,0	980	1,79
1222 026	3 x 25 RM/16	25,2	874,0	1370	2,53
1222 027	3 x 35 RM/16	27,6	1162,0	1730	2,99
1222 028	3 x 50 RM/25	31,8	1680,0	2350	3,84
1222 002	4 x 1,5 RE/1,5	13,7	72,0	270	0,90
1222 029	4 x 2,5 RE/2,5	14,8	120,0	340	1,01

Numer wyrobu	Liczba żył x przekrój żył	Średnica zewnętrzna (około)	Indeks miedziowy	Masa kabla (około)	Ciepło spalania
	mm ²	mm	kg/km	kg/km	kWh/m
1222 030	4 x 4 RE/4	16,4	192,0	445	1,19
1222 031	4 x 6 RE/6	17,8	288,0	575	1,35
1222 032	4 x 10 RE/10	20,1	480,0	820	1,65
1222 033	4 x 16 RE/16	22,7	768,0	1170	2,02
1222 034	4 x 25 RM/16	27,6	1114,0	1690	2,96
1222 035	4 x 35 RM/16	35,0	1528,0	2480	3,12
1222 001	4 x 50 RM/25	34,5	2160,0	2920	4,55
1222 036	7 x 1,5 RE/2,5	16,0	125,0	390	1,21
1222 037	7 x 2,5 RE/2,5	17,2	192,0	480	1,36
1222 038	12 x 1,5 RE/2,5	19,8	197,0	575	1,75
1222 039	12 x 2,5 RE/4	21,7	326,0	750	2,04

Na zamówienie klienta wykonujemy kable o innych przekrojach i innej liczbie żył.

TECHNOKABEL S.A. zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez wcześniejszego uprzedzenia.